

新闻稿 -即时新闻-

有关更多信息，请联系：

Andrea Siy, SIY Communications, Inc. 总裁

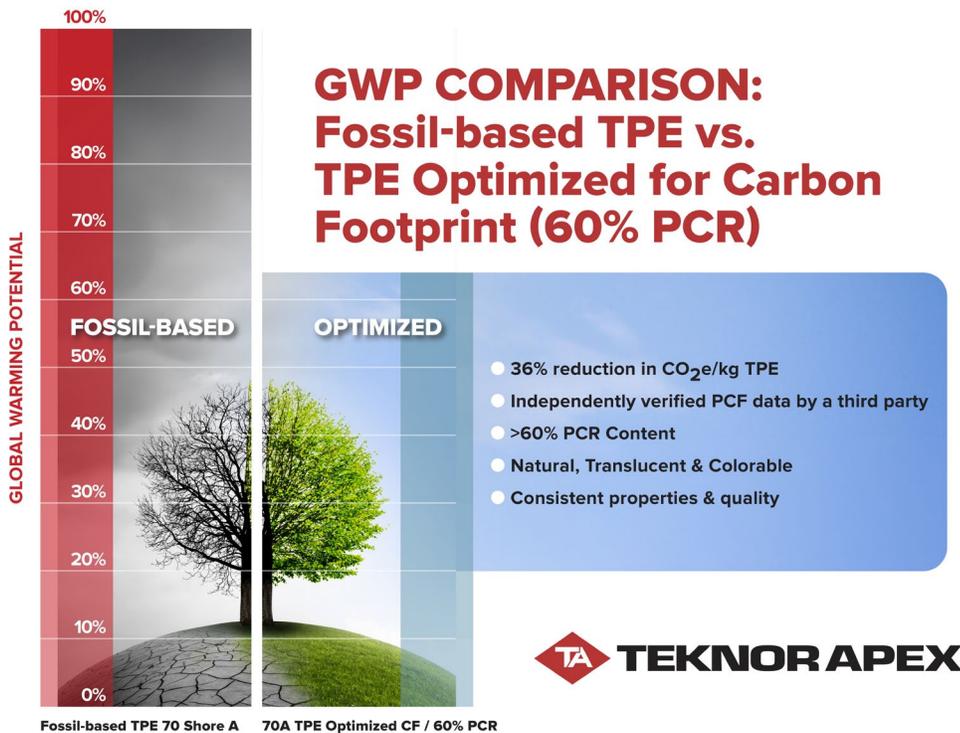
+1 978-465-6363, andrea@siycommunications.com

Teknor Apex 宣布推出全新 Monprene® TPE，其消费后回收成分含量高达 60%，可减少多达 36% 的碳足迹，同时保持半透明，可实现鲜艳生动的颜色效果

整个 Monprene® R6 CP-10100 系列均可提供经过认证的产品碳足迹数据

(Teknor Apex, 美国罗德岛州普塔基特市, 2024 年 9 月 12 日讯) ... Teknor Apex 很高兴地推出 Monprene® R6 CP-10100 系列，这是全新系列的热塑性弹性体 (TPE)，其中含有 60% 的消费后可回收成分；它带来了显著的附加价值，可帮助品牌实现其可持续性目标，而且无需牺牲质量或性能。各大消费品品牌商和加工商长期以来都很信赖 Monprene® 热塑性弹性体 (TPE)，将其广泛应用于从体育用品、草坪和园艺到消费电子产品、家电和个人护理等众多消费领域。与化石基 TPE 相比，这一最新系列让设计师和制造商能够通过显著减少碳足迹来改善其对环境的影响。

Monprene® R6 CP-10100 系列配方已经过优化，力求实现最低碳足迹。例如，70 Shore A 硬度的牌号 Monprene® R6 CP-10170 与类似硬度的化石基 TPE 相比，每公斤 TPE 的二氧化碳当量 (CO₂e) 减少了 36% (请参见下面的图表)。整个 Monprene® R6 CP-10100 系列产品组合的产品均可提供碳足迹数据。这些数据已由第三方进行严格审查，以确保合规性。



产品碳足迹的确定方式

产品碳足迹通过使用“从摇篮到大门”系统边界（这意味着从原材料提炼，到产品制造，再到工厂大门的过程）量化二氧化碳当量（CO₂e）足迹，来计算归因于相应产品的全球变暖潜势（GWP）*。Teknor Apex 的数据是根据《温室气体协议产品生命周期核算和报告标准》的指南以及 ISO 14067 框架计算的，并且已经过严格审查。对于 Monprene® R6 CP-10100 系列，Teknor Apex 位于德国的生产工厂将系统边界设置为“从摇篮到大门”。该工厂目前正在进行 RecyClass 认证以确保其完全可追溯性。

*（不包括运输给客户、进一步加工、使用或者生命周期结束处理。）

为诸多类别的应用提供可持续的选择

这些材料的独特之处在于，它们含有高比例的消费后回收成分，同时无需牺牲透明度或颜色，因而非常适合对颜色有特定要求的消费品应用领域。在 Teknor Apex，对待回收原料的方式与初始原材料类似，它们都要经过相同的质量保证测试，并且必须满足相关规范。此 Monprene® 系列中使用的消费后回收成分清洁且可靠。

Monprene® R6 CP-10100 系列提供硬度从 40 至 70 Shore A 的不同标准牌号，而且还可以根据客户的具体要求进行定制。这些牌号专为各种注塑成型应用而设计，包括聚丙烯材料上面的包覆成型。这些材料的性能和加工方式与优质热塑性弹性体（TPE）相似，非常适合用于体育用品、草坪和园艺、消费电子产品、家电和个人护理等领域。此 TPE 系列支持循环利用和帮助节约有限资源，这不仅表现在纳归入回收原料，而且还因为其材料在产品生命周期结束时仍然可以完全回收利用。

市场经理 Chris Smith 说：“这款独特的 TPE 产品是我们全面可持续性计划的重要组成部分。我们不断寻求提高我们产品的可持续性，同时降低我们的制造业务对环境的影响。今年，为了支持我们的可持续性目标，我们很自豪地报告，德国工厂已经转为 100% 使用可再生能源，并将用水量减少了 50% 以上。”

Monprene® R6 CP-10100 系列 TPE 符合 RoHS 规范，并在我们的德国工厂按照 ISO-9001 和 ISO 14001 标准生产。有关更多信息，请通过 tpe@teknorapex.com 联系我们

Teknor Apex 在 2024 年恰好成立一百周年，目前正在庆祝这一盛事，它分享公司丰富悠久的历史，包括敬业的员工、强大的合作伙伴关系和创新精神，这些都促成了诸如这一新系列的新产品的开发。要详细了解此百年里程碑，请点击[此处](#)。

典型特性 | Monprene® R6 CP-10100 系列

Typical Properties	ISO Test Method	Units	R6 CP-10140 NAT	R6 CP-10150 NAT	R6 CP-10160 NAT	R6 CP-10170 NAT
% Post Consumer Recycled Content (PCR)*	---	---	60	60	60	60
Appearance	---	---	Natural / Translucent	Natural / Translucent	Natural / Translucent	Natural / Translucent
Hardness (5 sec del)	868	Shore A	40	50	60	70
Specific Gravity	1183	g/cm ³	0.87	0.87	0.88	0.88
Tensile Strength	37	MPa	10.0	10.1	11.0	11.3
100% Modulus	37	MPa	0.9	1.0	1.4	1.9
Elongation	37	%	900	900	950	900
Compression Set	815	%	17 (23°C for 22 hr)	21 (23°C for 22 hr)	28 (23°C for 70 hr)	23 (23°C for 70 hr)
Mass Flow Rate (190 °C / 2.16 kg)	1133	g/10 min	10	21	30	40

* 回收成分百分比 = 化合物中回收材料的质量/化合物的总质量 x 100

图表说明：目前供应的 Monprene® R6 CP-10100 系列分为 40、50、60 和 70 Shore A 这四种硬度，但其硬度也可以根据客户的具体要求进行定制。前缀“R”表示回收成分。

##

关于 Teknor Apex。 Teknor Apex Company 是一家创立于 1924 年的私营公司，目前已成为世界领先的定制塑料化合物生产企业之一。Teknor Apex 生产软质和硬质乙烯基产品、热塑性弹性体、工程热塑性塑料（包括聚酰胺）、聚合物着色剂、色母料、酯类和户外橡胶软管。公司总部设在美国罗德岛州普塔基特市，在世界各地设有十三家制造工厂，分布在美国、比利时、德国、中国和新加坡。

Teknor Apex Company 提供丰富全面的热塑性弹性体 (TPE) 产品组合，可一站式满足客户需求。该公司在美国、欧洲和亚洲的八个地区生产以下品牌的 TPE: Elexar® (电气和电子产品应用)、Medalist® (医疗设备)、Monprene® (消费品和工业产品) 和 Sarlink® (汽车)。要了解更多信息，请访问：www.teknorapex.com。

读者查询信息：**美洲：** Teknor Apex, 505 Central Avenue, Pawtucket, RI 02861 U.S.A.。电话：1-401-725-8000。美国境内专用电话：1-866-GET-TPEs (1-866-438-8737)。传真：1-401-728-5680。电子邮件：tpe@teknorapex.com。**欧洲：** Teknor Germany GmbH, Am Rödlein 1, 91541 Rothenburg ob der Tauber, Germany 电话：+49-(0) 9861 97497 0 电子邮件：eutpe@teknorapex.com。**亚洲：** Teknor Apex Asia Pacific, 41 Shipyard Road, Singapore 628134。电话：65-6265-2544。传真：65-6265-1821。电子邮件：apactpe@teknorapex.com。



照片说明：此 Monprene® 系列独特地提供浅自然色，让用户能够轻松实现鲜艳生动的色彩。