

### **Pressemitteilung**

Für weitere Informationen wenden Sie sich an:  
Andrea Siy, President, SIY Communications, Inc.  
+1 978-465-6363, [andrea@siycommunications.com](mailto:andrea@siycommunications.com)

## **Teknor Apex führt neue thermoplastische Elastomere (TPEs) in medizinischer Qualität für anspruchsvolle biopharmazeutische Schlauchanwendungen ein.**

*Neue Medalist® MD-90000 Series TPEs in medizinischer Qualität bieten eine höhere Transparenz, reduzieren Spallation und erhöhen die Lebensdauer der Pumpen.*

**Pawtucket, Rhode Island. 5. November 2024.** Teknor Apex, ein zuverlässiger Anbieter von kundenspezifischen Kunststoffcompounds für die Gesundheitsbranche, freut sich, die Erweiterung seines Portfolios mit thermoplastischen Elastomeren (TPE) in medizinischer Qualität bekannt zu geben. Die neuen Elastomere wurden speziell für biopharmazeutische Schlauchanwendungen entwickelt. Hersteller von Medizinprodukten wählen thermoplastische Elastomere (TPEs) für Anwendungen, die Flexibilität oder gummiähnliche Elastizität erfordern, und sie wenden sich an Teknor Apex, um qualitativ hochwertige, vorschriftenkonforme Medalist® TPEs, die über eine bewährte Erfolgsbilanz verfügen, zu erhalten.

Als Familienunternehmen, das 2024 sein 100-jähriges Bestehen feiert, setzt Teknor Apex weiterhin auf Innovation und liefert Lösungen, die den sich wandelnden Anforderungen des Gesundheitsmarktes gerecht werden. Diese innovative Medalist®-Reihe ist auf die besonderen Herausforderungen zugeschnitten, die mit der kontinuierlichen Verarbeitung von Biopharmazeutika durch Rollenpumpen verbunden sind.

Die neuen Medalist® MD-90000 Series TPE-Ausführungen von Teknor Apex kombinieren überzeugende Leistungsvorteile, wie u. a.:

- **Höhere Transparenz:** Verbesserte Transparenz zur visuellen Inspektion des Flüssigkeitsstroms und möglicher Partikelverunreinigungen.
- **Reduzierte Spallation:** Minimierung von Materialverlusten und Verunreinigungsrisiken bei längerem Pumpenbetrieb.
- **Erhöhte Lebensdauer der Pumpe:** Erweiterte Haltbarkeit und Langlebigkeit der Schläuche, weniger Wartungsbedarf und Ausfallzeiten.

Diese fortschrittlichen Materialien eignen sich für eine Vielzahl von biopharmazeutischen Anwendungen wie Einwegsysteme, Bioreaktoren, Filtersysteme und Flüssigkeitstransferleitungen.

Teknor Apex wird diese neuen TPEs auf der Compamed (11.–14. November), der führenden internationalen Fachmesse für Medizintechnik, vorstellen. Besuchen Sie uns in Halle 8B, Stand F20-4, und erfahren Sie mehr darüber, wie unsere Materialien Ihnen helfen können, optimale Leistung und Zuverlässigkeit in Ihren biopharmazeutischen Prozessen zu erreichen.

#### *Über Teknor Apex*

Die Teknor Apex Gruppe, ein 1924 gegründetes Familienunternehmen, ist ein weltweit führender Kunststoff-Compoundeur. Teknor Apex produziert Weich- und Hart-PVC, thermoplastische Elastomere (TPE), Polyamidcompounds, technische Thermoplaste (ETP), thermoplastische Vulkanisate (TPV), Farbstoff-Masterbatches, Spezialchemikalien und Gartenschläuche. Teknor Apex hat seinen Hauptsitz in Pawtucket im US-Bundesstaat Rhode Island und betreibt 14 Fertigungsanlagen weltweit in den Vereinigten Staaten, Deutschland, Belgien, China und Singapur. Mehr erfahren Sie auf: [www.teknorapex.com](http://www.teknorapex.com).

#### KONTAKTINFORMATIONEN FÜR ANFRAGEN:

**Nord- und Südamerika:** Teknor Apex, 505 Central Avenue, Pawtucket, RI 02861 USA  
Tel: +1-401-725-8000, E-Mail: [info@teknorapex.com](mailto:info@teknorapex.com)

###

*Bildunterschrift: Thermoplastische Elastomere der Medalist® MD-90000-Reihe wurden speziell entwickelt, um Spallationsprobleme mit bestehenden Produkten in Verbindung mit Pumpensegmentschläuchen zu lösen.*

